



Die Seenotretter danken!

HUBERT STELLING

der Trainer im Norden

Bremerhaven

für seine WNFB Spende
und das besondere Engagement in seiner
Trainingsarbeit im Jahr 2016

Deutsche Gesellschaft zur Rettung Schiffbrüchiger

Bremen, im Dezember 2016





Deutsche Gesellschaft zur Rettung Schiffbrüchiger
Werderstr. 2 28199 Bremen
Postfach 10 63 40 28063 Bremen

Bestätigung über Geldzuwendungen

im Sinne des § 10b des Einkommensteuergesetzes an eine der in § 5 Abs. 1 Nr. 9 des Körperschaftsteuergesetzes bezeichneten Körperschaften, Personenvereinigungen oder Vermögenmassen

Name und Anschrift des Zuwendenden:

Frau und Herrn
Martina und Hubert Stelling
Apelerweg 37
27574 Bremerhaven

Betrag der Zuwendung
- in Ziffern -

xxx108,00 EUR

- in Buchstaben -

xxxehundertacht EURxxx

Tag der Zuwendung

29.11.2016

Es handelt sich um den Verzicht auf Erstattung von Aufwendungen Ja Nein

- Wir sind wegen Förderung der Rettung aus Lebensgefahr nach dem Freistellungsbescheid bzw. nach der Anlage zum Körperschaftsteuerbescheid des Finanzamtes Bremen, StNr. 60/145/00039, vom 06.10.2015 für den letzten Veranlagungszeitraum 2010 bis 2012 nach § 5 Abs. 1 Nr. 9 des Körperschaftsteuergesetzes von der Körperschaftsteuer und nach § 3 Nr. 6 des Gewerbesteuergesetzes von der Gewerbesteuer befreit.

Es wird bestätigt, dass die Zuwendung nur zur Förderung der Rettung aus Lebensgefahr verwendet wird.

Bremen, 02.12.2016

Deutsche Gesellschaft
zur Rettung Schiffbrüchiger

ZWB 2016/5483179/1
Förder-Nr. 54519

Hinweis:

Wer vorsätzlich oder grob fahrlässig eine unrichtige Zuwendungsbestätigung erstellt oder veranlasst, dass Zuwendungen nicht zu den in der Zuwendungsbestätigung angegebenen steuerbegünstigten Zwecken verwendet werden, haftet für die entgangene Steuer (§ 10b Abs. 4 EStG, § 9 Abs. 3 KStG, § 9 Nr. 5 GewStG).

Diese Bestätigung wird nicht als Nachweis für die steuerliche Berücksichtigung der Zuwendung anerkannt, wenn das Datum des Freistellungsbescheides länger als 5 Jahre bzw. das Datum der Feststellung der Einhaltung der satzungsmäßigen Voraussetzungen nach § 60a Abs. 1 AO länger als 3 Jahre seit Ausstellung des Bescheides zurückliegt (§ 63 Abs. 5 AO).



DGzRS | Werderstraße 2 | 28199 Bremen

Herrn
Hubert Stelling
Apelerweg 37
27574 Bremerhaven

Telefon Durchwahl+49 (0) 421 - 53 707 240

Telefax Durchwahl+49 (0) 421 - 53 707 590

Bremen, 11.12.2016

Lieber Herr Stelling,

herzlichen Dank für Ihre besondere Spende in Höhe von 108 Euro. Mit ihrer Unterstützung können wir auch zukünftig – ganz im Sinne von Georg Breusing – auf einer privaten, spendenfinanzierten Grundlage die Arbeit der Seenotretter fortsetzen. Mit ihrer Hilfe ist es den Seenotretter möglich die helfende Hand, für den bedrohten Mitmenschen auf See auszustrecken.

Gerade die wechselnden Klimabedingungen werden die Arbeit der Seenotretter in Zukunft nicht einfacher machen. Die Zunahme der Seebaustellen, eine Zunahme des Bereichs der Freizeitsportler auf See und die vielen Fahrten von Passagieren auf Seeschiffen oder Fähren in der Nordsee, werden tendenziell eine Zunahme der Einsätze bedeuten. Daher ist es notwendig, dass wir unsere Besatzungen auf die geänderten Anforderungen auf See einstellen und eine optimale Aus- und Fortbildung gewährleisten.

Mit den uns anvertrauten Spendengeldern können wir unternehmerisch handeln und die Seenotrettung in der Bundesrepublik Deutschland auch zukünftig optimal aufstellen. Die Unabhängigkeit von staatlich-öffentlichen Mitteln ist eben ein Grundpfeiler der Arbeit der Seenotretter, die Sie mit Ihrer Spende aktiv mittragen. Dafür ein herzliches Dankeschön der Besatzung aller Rettungseinheiten.

Am 17. Dezember planen wir die Taufe unseres neuen Seenotkreuzers (SK) 36 auf den Namen BERLIN in Bremen. Dazu möchten wir Sie von Herzen ab 15 Uhr einladen, als unser Gast bei der Taufe dieser neuen Kreuzergeneration dabei zu sein. Bitte geben Sie uns unter Telefon 0421 / 53 70 72 40 einen Hinweis, ob wir mit Ihrer Teilnahme rechnen dürfen.

Mit den besten Wünschen für die wenigen restlichen Tage des Jahres verbleiben wir mit freundlichen Grüßen aus Bremen

Hans-Joachim Katenkamp

Deutsche Gesellschaft zur Rettung Schiffbrüchiger

Vorstand

Gerhard Harder

Ingo Kramer

Michael Schroiff

Geschäftsführer

Nicolaus Stadeler

Kapitän Udo Helge Fox

Informationszentrum Nordwest

Werderstraße 2

28199 Bremen

Telefon +49 (0) 421 – 53 70 72 40

Bankverbindung

Sparkasse Bremen | BLZ 290 501 01 | Konto 107 2016

www.seenotretter.de